



DEMANGANISATION

La présence de manganèse dans l'eau entraîne des souillures noirâtres, et obstrue les canalisations.

Elle diminue aussi l'efficacité des traitements médicamenteux et induit d'autres problèmes indirects à cause d'une mauvaise assimilation des oligo-éléments..

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

La démanganisation consiste à éliminer le Mn par filtration après une phase d'oxydation qui permet la formation d'oxydes de Mn insolubles.

Il faut donc, au préalable, injecter du permanganate de potassium dans la cuve d'entrée de façon à obtenir la transformation d'oxyde de Mn

Le Mn est ensuite retenu à l'intérieur d'une cuve de filtration.

Pour être parfaitement efficace, s'il y a du fer et du Mn, la démanganisation sera réalisée après la déferrisation, c'est-à-dire en 2 temps.

COMPOSITION DE L'ENSEMBLE :

Pompe doseuse électrique
avec bac agitateur.



CUVE ,en polyamide HD entièrement recyclable,
traitée époxy intérieur comprenant :

- Trappes inférieure et supérieure pour remplissage et visite (boulonnerie inox).
- Crépines en ABS disposées en étoile .
- Silex calibré en fond de cuve recouvrant les crépines.
- Charge de magno-dol et d'Hydrolith Mn.

PROGRAMMATEUR permettant de :

- Régler les cycles de lavage par horloge avec possibilité de déclenchement manuel du lavage. (affichage du jour et de l'heure)
- Programmer de façon chronologique.

UNE FACADE de PILOTAGE comprenant :

- 4 électrovannes pilotes
- 5 vannes pneumatiques pour les opérations de lavage
- 2 manomètres de contrôle

